

REVERSE-HARD-900

Konzentrat zur Aufhärtung von demineralisiertem (vollentsalztem) Wasser für den Druckprozess

Eigenschaften:

REVERSE-HARD-900 wurde speziell entwickelt, um vollentsalztes Wasser für die Feuchtmittelzubereitung wieder aufzuhärten. Das mit **REVERSE-HARD-900** so aufgehärtete Wasser hat die für den Offsetdruckprozess optimale Qualität.

Mit einer Zudosierung von nur 0,5% des Aufhärtemittels **REVERSE-HARD-900** wird eine konstante Wasserhärte von ca. 10° dH erzielt.

REVERSE-HARD-900 beinhaltet keinerlei Stoffe, welche den Druckprozess nachteilig beeinflussen.

REVERSE-HARD-900 ist umweltfreundlich und biologisch abbaubar.

Merkmale	Vorteile	Nutzen
Optimiert die Wasserqualität	Verbesserte Farb- / Wasserbalance	Bessere Druckqualität
Eliminiert schwankende Wasserversorgung	Stabile Wasserqualität	Konstante Bedingungen für den Druckprozeß
Mit mechanischem Dosier einfach einsetzbar	Einfache Dosierung	Sparsam im Verbrauch
Kompatibel mit allen handelsüblichen Feuchtmitteln	Vielseitig einsetzbar	Universelles Produkt für alle Anwendungen

Anwendung:

Der Wasserzuleitung zu den Feuchtwasserkühlstationen wird **REVERSE-HARD-900** mit 0,5% über einen mechanischen Dosier (z.B. Dosatron) nach der Reverse-Osmose Anlage zudosiert.

Liefergebinde:

IBC 1.000 kg, IBC 600 kg, Fass 220 kg, 2" Grobgewinde (blau),
Kanister 20 kg, Kanister 10 kg