

# **Inhaltsverzeichnis**

## **Produktgruppe Bogenoffsetdruck**

<b>Gliederung</b>	<b>Seite</b>
<b>I. Feuchtwasserzusätze</b>	<b>2</b>
<b>I.a. DAMP-900-BSI</b>	<b>3</b>
<b>I.b. DAMP-900-ALCOLESS</b>	<b>5</b>
<b>II. Wasseraufbereitung</b>	<b>7</b>
<b>II.a. REVERSE-HARD-900</b>	<b>8</b>
<b>II.b. UNI-BAGS</b>	<b>10</b>
<b>II.c. SYSTEM-ALK-900</b>	<b>12</b>
<b>II.d. SMOOTH-WATER-900</b>	<b>13</b>
<b>III. CTP-Anlagen</b>	<b>14</b>
<b>III.a. ANTI-KALK-900, NEUTRAL-ALK-900</b>	<b>16</b>
<b>IV. Wässrige Spezialreiniger</b>	<b>17</b>
<b>IV.a. WALZENSHAMPOO-900</b>	<b>18</b>
<b>IV.b. METAL-CLEANER (UNI-CLEAN-911-V11)</b>	<b>19</b>
<b>IV.c. UNI-CLEAN-911-V25 / -V35</b>	<b>20</b>

# ***I. Feuchtwasserzusätze***

# **DAMP-900-BSI**

## **Feuchtmittelkonzentrat (VOC-frei) für den alkoholfreien Bogendruck**

### **Eigenschaften:**

**DAMP-900-BSI** ist ein speziell formuliertes Feuchtmittelkonzentrat für den **alkoholfreien Bogendruck**. **DAMP-900-BSI** hat wasservermittelnde und oberflächenaktive Substanzen, welche einen IPA-Anteil im fertigen Feuchtwasser nicht mehr erforderlich machen.

**DAMP-900-BSI** eignet sich hervorragend für auf ca. 9° deutscher Härte aufgehärtetes Umkehr-Osmose-Wasser. Für die Aufhärtung des Umkehr-Osmose Wassers ist **REVERSE-HARD-900** optimal geeignet.

Mit einer **Zudosierung von 4% bis 6%** des Feuchtmittelkonzentrats **DAMP-900-BSI** liegt der pH-Wert des fertigen Feuchtwassers bei ca. 4,85, sofern das verwendete aufgehärtete Umkehr-Osmose-Wasser eine Härte von 9° deutscher Härte besitzt.

**DAMP-900-BSI** beinhaltet keinerlei Stoffe, welche den Druckprozess nachteilig beeinflussen.

**DAMP-900-BSI** ist umweltfreundlich, VOC-frei, formaldehydfrei und biologisch abbaubar.

<b>Merkmale</b>	<b>Vorteile</b>	<b>Nutzen</b>
Wasservermittelnde und oberflächenaktive Substanzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollständiger Ersatz von Alkohol im Feuchtwasser</li> <li>• Hohe Wasserfreundlichkeit</li> <li>• Schutzwirkung auf der Platte</li> <li>• Biologisch abbaubar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Umweltfreundlich, VOC-frei</li> <li>• Keine Gesundheitsgefährdung</li> <li>• Optimale Freilaufeigenschaften</li> <li>• Scharfer, brillanter Ausdruck</li> </ul>
Schwach saure Pufferung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilisierung des pH-Wertes</li> <li>• Für alle Wasserqualitäten geeignet, optimal jedoch für Wasser mit 9° deutscher Härte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Störungsfreie Feuchtung und optimale Wasser- / Farbbalance, auch bei hohen Druckgeschwindigkeiten</li> </ul>
Konservierungsstoffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wirken Mikroorganismen entgegen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Algen-, Pilz- und Bakterienaufbau im Feuchtsystem</li> <li>• Lange Lagerfähigkeit des Feuchtmittelkonzentrats</li> </ul>

## Anwendung:

Zugabemenge je nach Wasserbeschaffenheit, Art des Feuchtwerks und Druckauftrag wählen, am besten 4% bis 6% **DAMP-900-BSI** zudosieren. **Kein zusätzlicher Alkohol** im Feuchtwasser notwendig. Der pH-Wert des fertigen Feuchtwassers liegt bei ca. 4,85 liegen.

Vor dem Erstanatz des Feuchtwasserzusatzes **DAMP-900-BSI** ist zu überprüfen, dass die Feuchtwerkswalzen (Gummi) nicht verkalkt sind. Gegebenenfalls sollten die Oberflächen der Feuchtwerkswalzen mit Hilfe von **ANTI-KALK-900** behandelt werden.

Vorratstank des Beckens der Feuchtwasserstation vollständig entleeren und gründlich mit Wasser spülen. Anschließend sollte ein 5%-iger **DAMP-900-BSI** - Feuchtwasseransatz (z.B. 95 l Wasser mit 5 l **DAMP-900-BSI**) im Vorratstank der Kühl- und Dosierstation angesetzt werden. Der Feuchtwasserumlauf sollte jetzt ca. 10 min zirkulieren. Danach kompletten Ansatz des Feuchtwassers mit **DAMP-900-BSI** ablassen.

Jetzt kann die benötigte Menge an Feuchtwasser mit **DAMP-900-BSI** (4% bis 6%) angesetzt werden (Temperatur im Vorratstank der Kühl- und Dosierstation ca. 8°C bis 10°C).

Ideal geeignet ist die Verwendung des Aufhärtemittels **REVERSE-HARD-900** (0,5% Dosierung) für Umkehr-Osmose-Wasser.

## Liefergebilde:

Fass 220 kg, 2“ Grobgewinde, blau,  
Kanister 25 kg, Kanister 10 kg

# **DAMP-900-ALCOLESS**

## **Feuchtmittelkonzentrat (VOC-frei) für den alkoholreduzierten Bogendruck**

### **Eigenschaften:**

**DAMP-900-ALCOLESS** ist ein speziell formuliertes Feuchtmittelkonzentrat für den **alkoholreduzierten Bogendruck**. **DAMP-900-ALCOLESS** hat wasservermittelnde und oberflächenaktive Substanzen, welche einen IPA-Anteil im fertigen Feuchtwasser nicht mehr erforderlich machen.

**DAMP-900-ALCOLESS** eignet sich hervorragend für auf ca. 9° deutscher Härte aufgehärtetes Umkehr-Osmose-Wasser. Für die Aufhärtung des Umkehr-Osmose Wassers ist **REVERSE-HARD-900** optimal geeignet.

Mit einer **Zudosierung von 3% bis 4%** des Feuchtmittelkonzentrats **DAMP-900-ALCOLESS** liegt der pH-Wert des fertigen Feuchtwassers bei ca. 4,8 - 5,3, sofern das verwendete aufgehärtete Umkehr-Osmose-Wasser eine Härte von 9° deutscher Härte besitzt.

**DAMP-900-ALCOLESS** beinhaltet keinerlei Stoffe, welche den Druckprozess nachteilig beeinflussen.

**DAMP-900-ALCOLESS** ist umweltfreundlich, VOC-frei, formaldehydfrei und biologisch abbaubar.

<b>Merkmale</b>	<b>Vorteile</b>	<b>Nutzen</b>
Wasservermittelnde und oberflächenaktive Substanzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vollständiger Ersatz von Alkohol im Feuchtwasser</li> <li>• Hohe Wasserfreundlichkeit</li> <li>• Schutzwirkung auf der Platte</li> <li>• Biologisch abbaubar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Umweltfreundlich, VOC-frei</li> <li>• Keine Gesundheitsgefährdung</li> <li>• Optimale Freilaufeigenschaften</li> <li>• Scharfer, brillanter Ausdruck</li> </ul>
Schwach saure Pufferung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stabilisierung des pH-Wertes</li> <li>• Für alle Wasserqualitäten geeignet, optimal jedoch für Wasser mit 9° deutscher Härte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Störungsfreie Feuchtung und optimale Wasser- / Farbbalance, auch bei hohen Druckgeschwindigkeiten</li> </ul>
Konservierungsstoffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wirken Mikroorganismen entgegen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Algen-, Pilz- und Bakterienaufbau im Feuchtsystem</li> <li>• Lange Lagerfähigkeit des Feuchtmittelkonzentrats</li> </ul>

## Anwendung:

Zugabemenge je nach Wasserbeschaffenheit, Art des Feuchtwerks und Druckauftrag wählen, am besten 3% bis 4% **DAMP-900-ALCOLESS** zudosieren. **Zusätzlich sind 2% bis 4% Alkohol (IPA)** im Feuchtwasserumlauf notwendig. Der pH-Wert des fertigen Feuchtwassers liegt bei ca. 4,8 - 5,3 liegen.

Vor dem Erstansatz des Feuchtwasserzusatzes **DAMP-900-ALCOLESS** ist zu überprüfen, dass die Feuchtwerkswalzen (Gummi) nicht verkalkt sind. Gegebenenfalls sollten die Oberflächen der Feuchtwerkswalzen mit Hilfe von **ANTI-KALK-900** behandelt werden.

Vorratstank des Beckens der Feuchtwasserstation vollständig entleeren und gründlich mit Wasser spülen. Anschließend sollte ein 4%-iger **DAMP-900-ALCOLESS** - Feuchtwasseransatz (z.B. 95 l Wasser mit 5 l **DAMP-900-ALCOLESS**) im Vorratstank der Kühl- und Dosierstation angesetzt werden. Der Feuchtwasserumlauf sollte jetzt ca. 10 min zirkulieren. Danach kompletten Ansatz des Feuchtwassers mit **DAMP-900-ALCOLESS** ablassen.

Jetzt kann die benötigte Menge an Feuchtwasser mit **DAMP-900-ALCOLESS (3% bis 4%)** angesetzt werden (Temperatur im Vorratstank der Kühl- und Dosierstation ca. 8°C bis 10°C). Abhängig vom Druckergebnis sollten noch ca. 2% bis 4% Alkohol (IPA) dem Feuchtwasserumlauf beigemischt werden,

Ideal geeignet ist die Verwendung des Aufhärtemittels **REVERSE-HARD-900** (0,5% Dosierung) für Umkehr-Osmose-Wasser.

## Liefergebilde:

IBC 1.000 kg, IBC 600 kg, Fass 220 kg, 2“ Grobgewinde, blau,  
Kanister 25 kg

## ***II. Wasseraufbereitung***

# **REVERSE-HARD-900**

## **Konzentrat zur Aufhärtung von demineralisiertem (vollentsalztem) Wasser für den Druckprozess**

### **Eigenschaften:**

**REVERSE-HARD-900** wurde speziell entwickelt, um vollentsalztes Wasser für die Feuchtmittelzubereitung wieder aufzuhärten. Das mit **REVERSE-HARD-900** so aufgehärtete Wasser hat die für den Offsetdruckprozess optimale Qualität.

Mit einer Zudosierung von nur 0,5% des Aufhärtemittels **REVERSE-HARD-900** wird eine konstante Wasserhärte von ca. 10° dH erzielt.

**REVERSE-HARD-900** enthält Breitbandbiozide für den optimalen Schutz gegen Veralgung (Biomasse).

**REVERSE-HARD-900** beinhaltet keinerlei Stoffe, welche den Druckprozess nachteilig beeinflussen.

**REVERSE-HARD-900** ist umweltfreundlich und biologisch abbaubar.

<b>Merkmale</b>	<b>Vorteile</b>	<b>Nutzen</b>
Optimiert die Wasserqualität	Verbesserte Farb- / Wasserbalance	Bessere Druckqualität
Eliminiert schwankende Wasserversorgung	Stabile Wasserqualität	Konstante Bedingungen für den Druckprozeß
Mit mechanischem Doser einfach einsetzbar	Einfache Dosierung	Sparsam im Verbrauch
Schützt das aufgehärtete Wasser optimal gegen Veralgung (Biomasse) bei zusätzlicher Verwendung der <b>UNI-BAGS</b>	Keine Verkeimung des aufgehärteten Wassers, keine Biomasse	Sauberes Brauchwasser für den Druckprozess
Kompatibel mit allen handelsüblichen Feuchtmitteln	Vielseitig einsetzbar	Universelles Produkt für alle Anwendungen



## Anwendung:

Der Wasserzuleitung zu den Feuchtwasserkühlstationen wird **REVERSE-HARD-900** mit 0,5% über einen mechanischen Dosier (z.B. Dosatron) nach der Reverse-Osmose Anlage zudosiert.

## Liefergebilde:

IBC 1.000 l, IBC 600 l, Fass 220 l,  
Kanister 25 l

# UNI-BAGS

## Portionsbeutel zur Pflege und Entkeimung von Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs- und Silikonumläufen

**UNI-BAGS** sind Portionsbeutel aus wasserlöslichem Kunststoff mit einem hochmodernen Breitbandbiozid, welches für die Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs- und Silikonumläufe an Druckmaschinen entwickelt wurde. Die Portionsbeutel sind fest verschlossen, so dass es bei der Verwendung zu keinem Hautkontakt kommen kann. In einer Dose befinden sich 20 **UNI-BAGS**. Die Dose hat einen Schraubdeckel zum verschließen.



**UNI-BAGS** schützen den Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs- und Silikonumlauf von Druckmaschinen wirksam vor Bakterien- und Pilzbildung. Die Wartungsintervalle und Spülzyklen der Umläufe werden bei Verwendung der UNI-BAGS nachhaltig verlängert.

**UNI-BAGS** Portionsbeutel einfach in den Rücklauf der Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs- und Silikonumläufe, am besten an den Filterhalter oder auf die Filtermatte legen.

**UNI-BAGS** Portionsbeutel lösen sich rückstandslos vollständig auf. Das wirkungsvolle Breitbandbiozid verteilt sich gleichmäßig im Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs und Silikonumlauf. Drucktechnische bzw. maschinentechnische Nachteile sind nicht vorhanden.

**UNI-BAGS** wirken auch zuverlässig bei bereits mit Bakterien bzw. Pilzen verkeimten Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs- und Silikonumläufen, sofern die Verkeimung noch nicht zu groß ist.

**UNI-BAGS** Portionsbeutel sollten zur **Präventivpflege** des Feuchtwasser-, Wiederbefeuchtungs und Silikonumlaufs wie folgt verwendet werden, bei Notwendigkeit (bereits vorhandene Verkeimung) kann die Portionierung der **UNI-BAGS** im Feuchtwasser- bzw. Silikonumlauf auch erhöht werden:

Druckmaschine	Portionierung <b>UNI-BAGS</b> im Feuchtwasserumlauf	Portionierung <b>UNI-BAGS</b> im Wiederbefeuchtungs- bzw. Silikonumlauf
Bogendruckmaschine klein bis mittel	1 <b>UNI-BAG</b> pro Woche	entfällt
Bogendruckmaschine mittel bis groß	2 <b>UNI-BAGS</b> pro Woche	entfällt
Bogendruckmaschine groß bis sehr groß	3 <b>UNI-BAGS</b> pro Woche	entfällt
Akzidenzrollendruckmaschine klein bis mittel	1 <b>UNI-BAG</b> pro Tag	1 <b>UNI-BAG</b> pro Tag

Akzidenzrollendruckmaschine mittel bis groß	<b>2 UNI-BAGS</b> pro Tag	<b>2 UNI-BAGS</b> pro Tag
Akzidenzrollendruckmaschine groß bis sehr groß	<b>3 UNI-BAGS</b> pro Tag	<b>3 UNI-BAGS</b> pro Tag
Zeitungsdruckmaschine pro Feuchtwasserkühl- und - dosierstation	<b>4 UNI-BAGS</b> pro Tag	entfällt

### Liefergebilde:

**20 Portionsbeutel UNI-BAGS** in Dose mit Schraubverschluß, wasserdicht verpackt; andere Verpackungseinheiten auf Anfrage.

# **SYSTEM-ALK-900**

## **Alkalischer Systemreiniger (VOC-frei) für die Beseitigung von Verunreinigungen in Feuchtwasserumläufen**

**SYSTEM-ALK-900** ist ein hochmoderner, wirkungsvoller alkalischer Systemreiniger für die Beseitigung von Verunreinigungen in Feuchtwasserumläufen von **HEATSET-, COLDSET- und Bogendruckmaschinen**.

Zunächst Feuchtwasserkreislauf entleeren, dann Zugabe von **maximal 20%** an **SYSTEM-ALK-900** in die Wasserkreislaufmenge für die Spülung.

Umlauf mit Ansatz **SYSTEM-ALK-900** einige Zeit (ca. 2 Stunden) zirkulieren lassen, dann den Kreislauf entleeren. Anschließend mit **reichlich Wasser mehrmals** nachspülen und anschließend den Kreislauf komplett entleeren. **Mit neu angesetztem Feuchtwasser in höherer Konzentration (ca. 5%-ig) Umlauf erneut spülen (ca. 1 Stunde). Wieder Umlauf komplett entleeren. Jetzt Feuchtwasser in Anwendungskonzentration ansetzen.**

**SYSTEM-ALK-900** reinigt System gründlich und intensiv, entfernt Verunreinigungen und Pilzbefall aller Art. **SYSTEM-ALK-900** erfüllt die gesetzlichen Anforderungen und ist kennzeichnungs-, Lösemittel- und VOC-frei.

**SYSTEM-ALK-900** enthält antibakterielle Komponenten.

### **Liefergebände:**

Container 600 l, Fass 220 l, 2“ Grobgewinde, blau,  
Kanister 25 l nat., Kanister 20 l nat., Kanister 10 l nat.

# **SMOOTH-WATER-900**

## **Wasserzusatz (VOC-frei) als Wasserglätter (Zudosierung zum Wasser 3% bis 10%) für alle automatischen Wascheinrichtungen**

**SMOOTH-WATER-900** ist ein hochmoderner, wirkungsvoller Wasserglätter, der die Wasseremulgierbarkeit mit ölbasierenden Waschmitteln unterstützt. Die Dosierung sollte zwischen 3% und 10% mit Wasser betragen.

**SMOOTH-WATER-900** vermeidet Tröpfchenbildung und verbessert die Reinigungswirkung deutlich.

**SMOOTH-WATER-900** verhindert die Bildung von Mikroorganismen im Wasserkreislauf und ermöglicht die Reduzierung der benötigten Waschmittelmenge.

**SMOOTH-WATER-900** reduziert den Papierstaubaufbau an Druckzylindern.

**SMOOTH-WATER-900** beinhaltet keine korrosionsfördernden Substanzen.

### **Liefergebände:**

Kanister 25 l nat., Kanister 20 l nat., Kanister 10 l nat.

### **III. CTP-Anlagen**

# Reinigungsmittel CTP (Turbo Feuchtwerke)

Vorwaschbecken	Entwickler + Regenerat	Nachwaschbecken	Gummierung
Tank 1 / 2000 Liter		Tank 1 / 2000 Liter	
	Tank 2 / 1000 Liter		
50 Liter	80 Liter	30 Liter	10 Liter
Ablassen auf 35 Liter	Ablassen auf 55 Liter	Ablassen auf 20 Liter	Ablassen auf 8 Liter
10 l ANTI-KALK-900	20 Liter BATH-CLEANER+ 5 Liter Kalklöser	10 l ANTI-KALK-900	1-2 l ANTI-KALK-900
50 Liter	80 Liter Gesamt	30 Liter	10 Liter
Rückstände vom Vorwaschbecken und vom Nachwaschbecken werden zusammen in einen Muttertank geleitet. ( Fassungsvermögen Tank 1 / 2000 Liter )			
Rückstände vom Entwicklerbecken und vom Regeneratbecken werden zusammen in einen anderen Tank geleitet. ( Fassungsvermögen Tank 2 / 1000 Liter )			
Der Kalklöser ANTI-KALK-900 auf wässriger Basis kommt zum Einsatz. Nach der Reinigung muss nur noch mit Wasser nachgespült werden und ein Neutralisator zugegeben werden. Einer Beseitigung über den Abfluss steht nichts im Wege. Verbrauch werden 25 Liter ANTI-KALK-900 in 2 Wochen. Das Entwicklerbecken wird zusätzlich mit 5 Liter ANTI-KALK-900 gereinigt. In das Gummierbecken wird ebenfalls 1- 2 Liter ANTI-KALK-900 beigemischt. Es werden alle 2 Wochen ca. 30 Liter ANTI-KALK-900 verbraucht. Das Reinigungsergebnis ist sehr gut. Am Ende wird in den Sammelbehälter vom Vor- und Nachwaschbecken die gleiche Menge an Litern von NEUTRAL-ALK-900 + 1 l zusätzlich gegeben. Somit steht einer Einleitgenehmigung ins Abwasser nichts mehr im Wege. Walzen werden ebenfalls mit einem WALZENSCHAMPOO-900 der Firma UNI-CLEAN-900 GmbH gereinigt / shampooiert.			
verwendete Materialien			
Hersteller		UNI-CLEAN 900 GmbH	
Produkt		ANTI-KALK-900	
Produkt		NEUTRAL-ALK-900	
Produkt		WALZENSCHAMPOO-900	
Produkt (Turboreiniger)		TURBO-900	
Produkt (Feuchtmittelzusatz)		NEWS-9000	
Systemreiniger		SYSTEM-ALK-900	
Kontakt:	München: 089/69388595 UNI-CLEAN-900 GmbH		

# **ANTI-KALK-900**

## **Kalklöser und Kalkentferner (VOC-frei) auf wässriger Basis für allen Anwendungen an Druckmaschinen und Peripheriegeräten in Anwendungskonzentration**

**ANTI-KALK-900** ist ein hochmoderner, wirkungsvoller Kalklöser und Kalkentferner zur Beseitigung von störenden Kalkschichten bzw. Kalkniederschlägen an Druckmaschinen und Peripheriegeräten.

**ANTI-KALK-900** einfach auf die zu behandelnden Oberflächen (Feuchtwerkswalzen, Zylinderoberflächen usw.) auftragen und kurze Zeit einwirken lassen. Normalerweise ist ein Nachspülen nicht notwendig.

**ANTI-KALK-900** eignet sich auch hervorragend für die regelmäßige Aktivierung der Walzenoberflächen der Feuchtwerkswalzen. Feinste Niederschläge von Kalk aus dem Brauchwasser werden spurenlos entfernt.

**ANTI-KALK-900** ist korrosionsinhibiert und greift selbst unedle metallische Oberflächen (Bronze, Messing, Baustahl usw.) nicht an.

**ANTI-KALK-900** eignet sich ideal zur Kalklösung und Kalkentfernung an Rohrleitungen, wie bei Kühltürmen an Druckmaschinen, Heizwendeln Kühlrippen usw. Hierzu genügt es, einfach die Rohrleitungen mit **ANTI-KALK-900** zu durchspülen.

**ANTI-KALK-900** kann problemlos mit **NEUTRAL-ALK-900** im Verhältnis 1:1, d.h. auf 1 kg **ANTI-KALK-900** wird 1 kg **NEUTRAL-ALK-900** gegeben, neutralisiert werden. Nach der Neutralisation ist die Flüssigkeit im pH-neutralen Bereich (ca. pH=7,0) und kann problemlos gelagert bzw. entsorgt werden.

### **Liefergebände:**

Container 1.000 l, Container 600 l, Fass 220 l, 2" Grobgewinde (blau),  
Kanister 25 l nat., Kanister 20 l nat., Kanister 10 l nat., Spritzflaschen 1 l



## ***IV. Wässrige Reiniger***

# **WALZENSHAMPOO-900**

## **entfernt Beläge auf Farbwalzen und Feuchtwalzen tiefenrein und verlängert die Standzeiten der Walzen**

### **Eigenschaften:**

**WALZENSHAMPOO-900** wurde speziell entwickelt, um zuverlässig und tiefenrein Beläge auf Walzenoberflächen von Farbwalzen und Feuchtwerkswalzen zu entfernen. Dadurch wird Blanklaufen von Farbwalzen vermieden. Die Beläge auf den Farbwalzen bestehen aus Rückständen von Druckfarben, vom Feuchtwasser und vom Papierstrich. **WALZENSHAMPOO-900** entfernt auch hartnäckige Beläge und macht die Walzenoberfläche wieder farbfreundlich und zügig. Verunreinigungen aus Druckfarbe, Papier und Feuchtwasser wird problemlos und schnell entfernt, ohne dass die Walzen aus der Druckmaschine genommen werden müssen. Es kommt nicht zum Quellen von Walzen und Gummitüchern. Vor der Behandlung mit **WALZENSHAMPOO-900** sollten die Walzenoberflächen mit einem Öltreiniger von Farbe gereinigt werden. **WALZENSHAMPOO-900** am besten etwas länger auf die Walzenoberflächen einwirken lassen.

**WALZENSHAMPOO-900** sollte in der gelieferten Anwendungskonzentration eingesetzt werden.

**WALZENSHAMPOO-900** beinhaltet keinerlei Stoffe, welche den Druckprozess nachteilig beeinflussen.

**WALZENSHAMPOO-900** verlängert die Standzeit Ihrer Farbwalzen beachtlich und gewährleistet deren optimale Funktion.

### **Anwendung:**

Entfernen Sie zunächst überschüssige Druckfarbe mit Hilfe des Waschmittels. Dann **WALZENSHAMPOO-900** auf die Walzenoberflächen geben und ca. 2 bis 3 min. einwirken lassen. Anschließend Wasser dazu geben und mit Waschrakel abziehen. Mit Wasser und anschließend mit Waschmittel nachreinigen. Bei besonders hartnäckigen Belägen wiederholen Sie die Anwendung.

### **Liefergebilde:**

Kanister zu 25 l, Kanister zu 20 l, Kanister zu 10 l, Spritzflaschen zu 1 l

# **METAL-CLEANER**

## **High-Tech Reiniger (VOC-frei) für Druckmaschinen und die gesamte Druckerei**

### **(UNI-CLEAN-911-V11)**

**METAL-CLEANER** ist ein hochmoderner, wirkungsvoller und gebrauchsfertiger Reiniger zum Reinigen von Ablagerungen aus Druckfarbe, Fette, Öle, Schmierstoffe Papierstaub usw. auf allen Metallteilen, wie z.B. Wendestangen, Spindeln, Leitbleche, Seitenständer, Galerien, Fußböden, Geländer usw.

Auch Lackreste (Dispersions-, UV- und Farbwerkslacke) werden mühelos entfernt. Schon geringe Mengen reichen für eine intensive Reinigung.

Auch für das Reinigen von Maschinenverkleidungen kann **METAL-CLEANER** eingesetzt werden.

**METAL-CLEANER** eignet sich sehr gut im Einsatz mit automatischen Waschgeräten, wie Fußbodenreiniger, Sprühreiniger usw.

**METAL-CLEANER** ist zertifiziert und freigegeben von der **Berufsgenossenschaft BG ETEM**.

**METAL-CLEANER** erfüllt alle gesetzlichen Anforderungen und ist kennzeichnungs-, Lösemittel- und VOC-frei.

**METAL-CLEANER** ist geruchsneutral und korrosionsinhibiert sowie biologisch abbaubar gemäß O-ECD301-C-Test.

Aluminiumteile zum Schluss mit Wasser nachwaschen.

**METAL-CLEANER** wird in **Anwendungskonzentration** geliefert und kann bei Bedarf beliebig mit Wasser vermischt werden.

### **Liefergebinde:**

Container 1.000 l, 600 l, Fass 220 l, 2“ Grobgewinde, blau,  
Kanister 25 l nat., Kanister 20 l nat., Kanister 10 l nat.

# **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35**

## **High-Tech Reiniger (VOC-frei) auf wässriger Basis für automatische Wascheinrichtungen von Druckmaschinenteilen und für die Reinigung von Hand, wirkt stark farblösend**

### **Eigenschaften:**

Das Produkt ist VOC-frei auf wässriger Basis und wird in Anwendungskonzentration geliefert. Es ist fertig zum Gebrauch und sollte nicht mit Wasser verdünnt werden.

Der Reiniger ist biologisch abbaubar. Die modernen Entwicklungen und Optimierungen bei Druckfarben (UV-Farben, Hybridfarben, Flexofarben, konventionelle Offsetfarben), Lacken (UV-Lacke, Dispersionslacken usw.), Schmierstoffen machten eine umfassende neue Entwicklung von Reinigern erforderlich.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** wurde nach den neuesten technischen Erkenntnissen entwickelt und setzt bereits nach kurzer Zeit im harten, täglichen Einsatz neue Maßstäbe für Reiniger in der Druckindustrie.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 High-Tech Reiniger** ist die Basisversion des Reinigers, der in den meisten Fällen völlig ausreichend ist. Bei besonders hartnäckigen Reinigungsanwendungen kann der noch wirkungsstärkere Reiniger **UNI-CLEAN-911-V35 High-Tech Reiniger** zum Einsatz kommen, der auch für Zeitungsdruckfarben für den wasserlosen Offsetdruck, Aniloxdruckfarben bzw. Flexodruckfarben verwendet werden kann.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** eignet sich hervorragend für den Einsatz in automatischen Wascheinrichtungen für Druckmaschinenteile. Von Maschinenhersteller für Teilewaschanlagen und von der **Berufsgenossenschaft ETEM** ist der Reiniger für die automatischen **Teile-Waschanlagen** freigegeben.

Auch ist der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ideal geeignet zum Reinigen und Entfetten von harten Oberflächen, Elastomer bezogenen Oberflächen (Feuchtwerkswalzen, Farbwalzen, Gummitücher), Kunststoffoberflächen, Textilbänder (Transportbänder usw.). Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** eignet sich außerdem hervorragend für die Druckvorstufe, den Drucksaal und die Weiterverarbeitung.

Benutzen Sie den **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** zum Reinigen der Farbkästen, Farbwaagen, Drucktuchzylinder, Klischeezylinder, Feuchtwerkswalzen, Farbwalzen, Fußböden, Galerien, Werkzeuge usw. Auch für die Reinigung von Hand ist dieser Reiniger sehr gut geeignet. Der Reiniger wirkt stark farblösend.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist **korrosionsinhibiert zum Schutz der gängigen Metalloberflächen.**

Im Bogenoffset, Akzidenz-Rollenoffset, Zeitungsdruck Coldset, Tiefdruck- und Flexodruck sowie für alle Lackieranwendungen (Dispersionslack, UV-Lack) und in der Hybridtechnik ist der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** einfach einzusetzen.

Angetrocknete Klebereste an Drucktuchzylindern, an Faltschachtelklebemaschinen usw. können mit dem **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** einfach entfernt werden.

### Umweltfreundlichkeit:

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist frei von Fluor-Chlor- (FCKW) und Chlor-Kohlenwasserstoffen (CKW) sowie von aliphatischen Kohlenwasserstoffen. Der High-Tech Reiniger enthält auch keine APEO-haltigen Emulgatoren. Dieser High-Tech Reiniger ist absolut umweltfreundlich, garantiert VOC-frei und enthält keine Rohstoffe, welche der Lenkungsabgabe (z.B. Schweiz) unterliegen.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist leicht biologisch abbaubar gemäß OECD301-C - Test und beinhaltet keine Phosphate und Ätzmittel.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist nicht ätzend, dennoch sollten Sie bei der Anwendung stets Schutzhandschuhe tragen, wie dies bei alkalischen Reinigern immer zu empfehlen ist.

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist vollständig VOC-frei, also frei von flüchtigen Kohlenwasserstoffen (Volatile Organic Compounds).

### Anwendung:

Der **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** kann in den unterschiedlichsten Gebinden geliefert werden. Er eignet sich hervorragend für den **Einsatz in automatischen Waschanlagen für Druckmaschinenteile.** Auch die Reinigung von Hand ist möglich.

## Sicherheitshinweise:

Der VOC-freie **UNI-CLEAN-911-V25 / -V35 High-Tech Reiniger** ist nicht brennbar. Der pH-Wert der Anwendungskonzentration (Lieferform) liegt bei ca. pH = 10,0. Es wird empfohlen, Schutzhandschuhe auf der Basis von PVC oder Nitrilkautschuk zu tragen. Bei Hautkontakt einfach mit Wasser abspülen und mit fetthaltiger Creme die Haut eincremen.

## Liefergebilde:

Fass 220 l, 2“ Grobgewinde, blau, Container 600 l, Container 1.000 l, Kanister 25 l